

Outline of Metalform Co.,Ltd.



メタルフォーム株式会社

－ 経 営 理 念 －

わたしたちの企業活動は、

- 1 お客様に喜ばれる……………常に品質と技術と信頼の向上に励みます。
- 1 社員に喜ばれる……………働きやすい環境づくりと心豊かな安定した生活を目指します。
- 1 社会に喜ばれる……………地域社会へ貢献し、共に繁栄します。

ことを心情とし、日々努力を怠らず、社員の限りない可能性を信じ、
勇気と信念をもって前進します。

メタルファーム株式会社

会 社 概 要

商 号	メタルフォーム株式会社		
所 在 地	兵庫県加西市鶉野町 2 1 3 5 〒 6 7 5 - 2 1 0 3 TEL. 0790-49-2131 (代) FAX. 0790-49-2522 URL. http://www.metalform-kk.com		
設立年月日	昭和 40 年 7 月		
資 本 金	5,000 万円		
代 表 者	代表取締役 土井秀高		
従 業 員 数	48 名		
敷 地 面 積	38,700 m ²	工 場	6,000 m ² 事務所 300 m ²
取 引 銀 行	三菱東京 UFJ 銀行	新大阪北支店	
	三 井 住 友 銀 行	北条支店	
	日本政策金融公庫	大阪支店	

事 業 内 容

- コンクリート型枠の設計・製作
- 各種型枠の保管、並びに整備、修理、入出荷業務の代行と運送業務
- 各種配電盤ボックス、電源装置ボックスなどの精密板金
- 各種コンクリートブロック、各種板金のコンサルタンツ
- 各種レーザー加工

メタルフォーム株式会社の沿革

昭和 28 年 6 月	多田商会創業
昭和 40 年 7 月	メタルフォーム株式会社設立 資本金 400 万円
昭和 41 年 10 月	伊丹市に移転 本社・工場建設型枠一貫生産開始 現在 第一製造部
昭和 41 年 11 月	資本金 1000 万円に増資
昭和 44 年 4 月	型枠ヤード開設 現在 整備運送部
昭和 45 年 10 月	資本金 2000 万円に増資
昭和 47 年 2 月	兵庫県加西市に工場竣工
昭和 50 年 9 月	本社を新大阪へ移転 営業部開設 伊丹工場を加西工場へ集結
昭和 52 年 1 月	薄物板金部門開設 現在 第二製造部
昭和 63 年 9 月	資本金 5000 万円に増資
平成 11 年 9 月	本社を加西へ統合 薄物板金部門大阪営業所開設
平成 13 年 12 月	ISO 9001:2000 取得 JQA-QM7488 更新 平成 19 年 2 月
平成 21 年 8 月	ISO 9001:2008 改訂 JQA-QM7488 更新 平成 24 年 12 月
平成 23 年 6 月	大阪営業所を本社に統合
平成 23 年 9 月	エコアクション21 取得 0007520 更新 平成 25 年 9 月

主なお取引先（50 音順）

- 海洋土木株式会社
- 技研興業株式会社
- 共和コンクリート工業株式会社
- 株式会社ケーシーシー商会
- 金馬電機株式会社
- 三省水工株式会社
- 株式会社三柱
- 株式会社チスイ
- 東洋電機株式会社
- 日建工学株式会社
- 日本コーケン株式会社
- 日本ジャバラ工業株式会社
- 富士海事工業株式会社
- 富士電機株式会社
- 株式会社不動テトラ



ISO9001:2008

登録日 2001 年 12 月 14 日

改訂日 2009 年 08 月 28 日

登録証番号: JQA-QM7488

コンクリート製品用型枠の設計・開発及び製造
配電盤ボックス及び蓄電池ボックスの製造



エコアクション21

エコアクション 21

登録日 2011 年 09 月 16 日

認証・登録番号 0007520

弊社は、波消ブロック型枠、精密板金を手掛ける総合板金メーカーとして評価を得ており、様々な材料、複雑な加工にも対応可能です。

また、ISO9001、エコアクション 21 の認証を取得し、高品質・環境負荷軽減を重視したものづくりを目指します。

主な機械と設備

CADシステム

- Auto Cad-LT2000i (2次元)
- Mechanical Desktop 2005 (3次元)
- Solid Works 2010 (3次元)

CAD・CAMシステム

- Amada AP-100
- Cadmac Evolution
- Tops 100&600
- Meta Cam

切断・穴加工機械

● NCレーザー加工機

自動供給・自動搬出装置付

CO²レーザー 出力 5kw

CO²レーザー複合機 出力 2.7kw・4kw

DISK レーザー複合機 出力 3kw

レーザー5Kwの切断能力



材 料

鋼板
ステンレス
アルミ
純アルミ
銅
真鍮
チタン

最大厚み

25mm
16mm
9mm
4mm
2mm
3mm
4mm



● NCアイアンワーカ

● NCビームワーカー

最大加工ワーク ※等辺山形鋼 13×150×150

最大加工ワーク長 ※12m

最大穴加工 ※33φ



曲げ加工各種プレス機械

- 油圧ブレーキ 35NT～350NT
350NT 最大加工長 ※4.1m
- 油圧・機械プレス 30 トン～500 トン



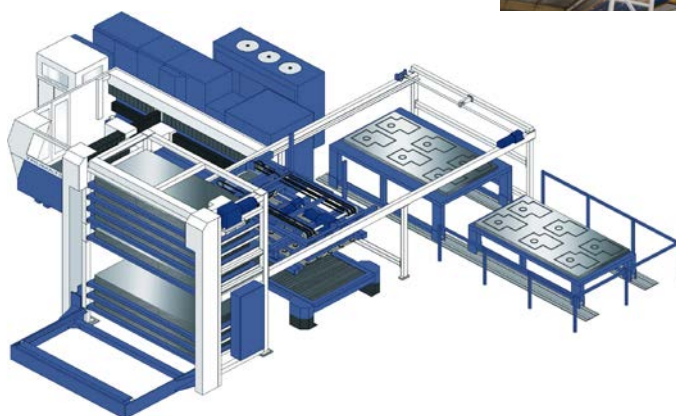
溶 接 機

- CO² 半自動溶接
- TIG 溶接（アルミ用とステンレス用）
- YAG 溶接
- ロボット溶接
- テーブルスポット溶接
- スポット溶接
- スタッド溶接



その他の機械と設備

- 各種シャーリング
- 直及びテーパロール
- 塗装ライン
- 型枠ヤード
- 小型移動式クレーン 2.8 トン
- 天井・門型クレーン 2.8～5 トン
- フォークリフト 2.0～5 トン
- トラック 3 トン



所在地・交通のご案内

メタルファーム株式会社

本 社 ●〒675-2103 兵庫県加西市鵜野町2135
TEL.0790-49-2131(代)・FAX.0790-49-2522

- 中国自動車道<滝野社IC>より約20分、<加西IC>より約15分。
- 山陽自動車道<加古川北IC>より約15分。
- 加古川バイパス<加古川西ランプ>より約45分。



Blank lined area for writing.

